

فرم درس آموزی از حوادث

دفتر امور بهداشت، ایمنی، محیط زیست و انرژی (HSEE) وزارت صنعت، معدن و تجارت

کد: ۹۳-۷-۱۰۳۰

لیز خوردن / سکندری خوردن در محیط های کاری

مقدمه



علیرغم اینکه لیز خوردن و سکندری خوردن از شایع ترین حوادث محیط های کاری به حساب می آید، معمولاً جدی گرفته نشده و این طور تصور می شود که در اثر اشتباه افراد ایجاد می شود. آمار نشان می دهد بیش از ۳۰٪ مصدومیت های ایجاد شده در محیط های کار در اثر حوادث **لیز خوردگی یا سکندری خوردن می باشد**. همچنین تخمین زده می شود در حدود یک سوم حوادث سقوط از ارتفاع نیز به علت لیز خوردن یا سکندری خوردن ایجاد می شود. مطالعات نشان می دهد عدم تناسب کفش، شرایط سطح زمین، شرایط محیطی، آلودگی کف از مهم ترین دلایل ایجاد این گونه حوادث می باشد. مهم ترین عامل ایجاد این گونه حوادث جدی نگرفتن خطرات، عدم آگاهی از علل ایجاد حوادث، عدم شناسایی به موقع و غیرقابل پیشگیری به نظر رسیدن این حوادث می باشد. این در حالی است که پیشگیری از ایجاد این گونه حوادث بسیار ساده و ارزان می باشد.

تشریح حادثه

حادثه اول: در یکی از صنایع پخت نان فانتزی کارگری که قصد ورود به سالن پخت را داشته لیز خورده و از ناحیه صورت دچار آسیب شدید می گردد.
حادثه دوم: کارگری پس از اتمام کار جوشکاری در سالن تولید به ورق های کنار خط برخورد نموده و از ناحیه تاندون پا دچار آسیب می شود.
حادثه سوم: کارگری در هنگام ورود به محیط کارگاه در اثر بی احتیاطی به یک قوطی برخورد نموده و از ناحیه انگشت پا دچار شکستگی می گردد.

تجزیه و تحلیل حادثه

حادثه اول: با توجه به کندانس شدن بخارات روغن روی کف اتاق خمیر، ضریب لغزندگی سطح افزایش یافته و کارگر لیز خورده و آسیب می بیند.
حادثه دوم: ضبط و ربط نامناسب کارگاهی عدم جمع آوری ورق های ضایعاتی از کف کارگاه، منجر به برخورد اتفاقی پای کارگر و جراحت وی می گردد.
حادثه سوم: عدم استفاده از کفش ایمنی و همچنین عدم رعایت ضبط و ربط کارگاهی و بی توجهی کارگری که قصد ورود به کارگاه را داشته از جمله دلایل اولیه ایجاد حادثه به حساب می آید.

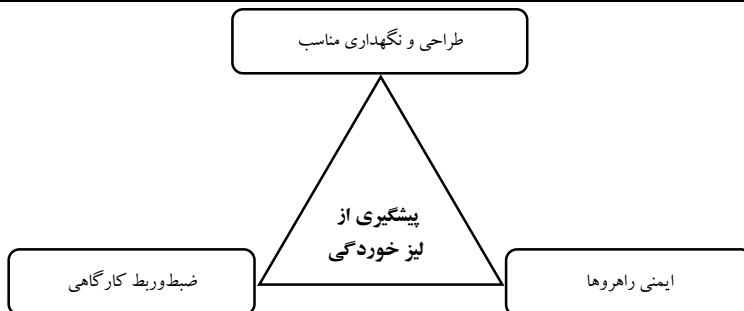
اقدامات کنترلی موجود

حادثه اول: در این صنعت به منظور افزایش اصطکاک کف کارگاه بخار خمیر معمولاً موادی ریخته می شده است.
حادثه دوم: اقدام کنترلی خاصی وجود نداشته است.
حادثه سوم: تجهیزات حفاظت فردی از جمله کفش ایمنی و سایر تجهیزات حفاظت فردی در اختیار کارگران قرار گرفته بود.

دلایل عدم تأثیر اقدامات کنترلی موجود

حادثه اول: ظاهراً در روز حادثه مواد افزایش دهنده اصطکاک سطح استفاده نشده بود و لذا سطوح کارگاه کاملاً لغزنده بوده است.
حادثه دوم: اقدام کنترلی خاصی وجود نداشته است.
حادثه سوم: کارگر مذکور از کفش ایمنی استفاده نکرده است.

راهکارهای فنی پیشنهادی جهت پیشگیری از تکرار حادثه



- ✓ توجه ویژه در انتخاب مشخصات سطوح کار
- ✓ ضبط و ربط کارگاهی
- ✓ جلوگیری از آلودگی سطوح
- ✓ انتخاب کفش های مناسب
- ✓ جلوگیری از ریخت و پاش مواد روی زمین و تمیز سازی سطوح
- ✓ تعمیرات و نگهداری متناسب
- ✓ آموزش و نظارت موثر و کارآمد

درس حادثه

کنترل سطوح لغزنده در محیط کار، ضبط و ربط مناسب کارگاهی و جلوگیری از ریخت و پاش مواد در سطح کارگاه از مهم ترین روش های جلوگیری از حوادث لیز خوردگی می باشد.

