

<b>کد: ۱۱۱۵-۵(۵۴۸)-۹۵(۴)</b> <b>تاریخ انتشار: ۱۳۹۵/۰۷/۰۴</b> <b>تأیید کننده: دفتر امور HSEE وزارت</b>	<b>فرم درس آموزی رویدادهای HSEE</b>		 جمهوری اسلامی ایران وزارت صنعت، معدن و تجارت
	<input type="checkbox"/> رویدادها و تجربیات موفق	<input checked="" type="checkbox"/> رویدادهای ناگوار	
	<b>عنوان درس آموزی: حریق و پیامدهای ناگوار ناشی از آن همچنان گریبانگیر صنایع است.</b>		

	<b>تشریح رویداد</b>
	در یک واحد صنعتی کنسرو سازی به علت اتصالی در سیستم برق ساختمان اداری شرکت، آتش سوزی ایجاد شده و حریق به سایر واحدهای آن سرایت می کند.

**درخت آنالیز علت - پیامد**

پیامدهای رویداد	تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد	علت اولیه	علل میانی	علل ریشه ای
<b>انسانی:</b> مصدومیت ۵ نفر کارگر		ایجاد حریق در واحد اداری شرکت	- گسترش سریع حریق به دلیل عدم رعایت الزامات ایمنی نگهداری مواد قابل اشتعال در مجاورت تاسیسات برقی - عدم آگاهی کارگران در خصوص نحوه خاموش کردن حریق - عدم انتخاب کپسولهای آتش نشانی مناسب جهت اطفاء حریق - عدم تجهیز شرکت به سیستم اعلام و اطفاء حریق - عدم آگاهی کارکنان در خصوص مخاطرات گازهای متصاعد شده از سوختن قوطی ها و سایر مواد شیمیائی	- عدم تعهد مدیریت شرکت در استقرار سیستم مدیریت HSE و رعایت ملزومات ایمنی - عدم شناسایی و ارزیابی مخاطرات احتمالی در شرکت - عدم ارائه آموزش به کارگران در خصوص نحوه واکنش در شرایط اضطراری (اطفاء حریق) و در نتیجه عدم کنترل حریق در منبع شروع آن
<b>زیست محیطی:</b> آلودگی هوا				
<b>محصول و تجهیزات:</b> فرو ریختگی و از بین رفتن ساختمانهای اداری، سالن قوطی ریزی و انبار				

<b>راهکارهای فنی پیشنهادی</b>	<b>درس آموخته و پیام های کلیدی</b>
-------------------------------	------------------------------------

- استقرار مدیریت HSE در واحد صنعتی و شناسایی ریسک های احتمالی - تدوین برنامه واکنش در شرایط اضطراری (ERP) براساس میزان خطر شناسایی شده - تجهیز شرکت به سیستم اعلام و اطفاء حریق - برگزاری دوره های آموزشی مدون و متوالی اطفاء حریق با توجه به پتانسیل اشتعال زائی محصولات - انتخاب کپسول آتش نشانی مناسب بر اساس فاکتورهایی هابی مانند نوع مواد سوختی، نوع آتش سوزی، حجم مواد سوختی و پراکندگی مواد سوختی	- عدم آگاهی کاربران در خصوص خطرات محیط کار و نحوه واکنش در شرایط اضطراری می تواند منجر به خسارات جبران ناپذیری شود. لازم است کارفرما نسبت به شناسایی به موقع مخاطرات و آگاه سازی کارگران نسبت به خطرات اقدام نماید. - رعایت کلیه مواد مندرج در آئین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی در کارگاه ها، مصوب شورای عالی حفاظت فنی وزارت کار
---	--

<b>تهیه و تدوین با مشارکت HSEE سازمان:</b> استان سیستان بلوچستان	<b>تلفن HSEE وزارت: ۰۲۱-۸۱۷۷۴۳۹۷</b> <b>تلفن HSEE سازمان استانی:</b> استان سیستان بلوچستان: ۰۵۴-۳۳۲۳۲۱۹۴
---	--